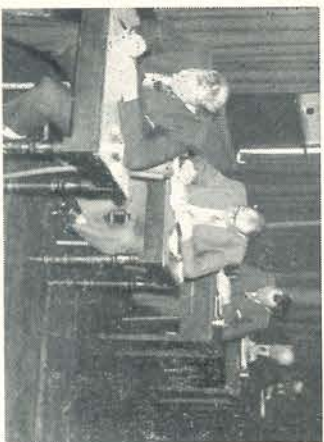




N.B.O.B.

Deze letters zijn de afkorting van Nederlandse Bond voor Orde- en Beveiligingsdienst. Deze bond beoogt o.a. het opvoeren van het peil der personen, die in bedrijven zijn belast met toezicht op en handhaving van ordemaatregelen en brandweer. In het Tijdschrift voor Efficiënte Bedrijfsorganisatie heeft onlangs dr Scheurer, chef onzer afdeling Personeelszaken, nog eens in twee artikelen op de belangrijkheid van deze tak van dienst gewezen.

Deze N.B.O.B. organiseert een cursus, eindigend in een examen en diploma op dit gebied.

Van ons bedrijf hebben de heren J. M. de Bruyn, M. v. de Bosch (E.N.A.F.), G. L. v. d. Ham, H. A. Schaffers en P. Wittekoek deze cursus onder de goede leiding van de heren Van Delft en Van Doeland gevolgd en 31 mei 11. examen gedaan. De vier eerstgenoemden zijn geslaagd en hr. Wittekoek, die een bijzonder goed schriftelijk examen deed, moet voor 't mondeling nog een aanvullend examen doen. Onze ir. Boot heeft de geslagen met waarderende woorden de diploma's uitgereikt. Ook onze redactie feliciteert hun van harte. Een gezellig uitstapje heeft deze kranige prestatie besloten. Wij hopen, dat meer leden van deze dienst 't goede voorbeeld dezer 5 collega's zullen volgen.

NIUWS UIT HET BEDRIJF

Op donderdag 28 juni 1956 om 17.15 uur, zal in de kleine filmzaal van het Ontspanningsgebouw aan de Reguliersweg, de jaarvergadering van de stichting „Spartafonds" Van der Heem N.V. worden gehouden, handelende over de jaren 1953 en 1954 (het zeventiende en acht tiende boekjaar van de stichting).

Agenda en jaarverslagen zijn voor deelnemers in het Spartafonds verkrijgbaar bij de administrateur van de stichting, de heer A. v. d. Lans.

Door oorzaken van uiteenlopende aard is het houden van deze vergadering eerst nu mogelijk. Toch waken wij de deelnemers in het Spartafonds op de vergadering bij te wonen.

De jaarvergadering over 1955 hopen we in het najaar te kunnen houden. Na de fabrieksvakantie zullen we in het VDH-tje een kort overzicht van de stand van zaken tot en met 1955 geven.

VDH-bedrijfs-

voetbaltoernooi 1956

De uitlagen van dinsdag 12 juni luiden: Montage—Combinatie 4—0 (rust 2—0); ENAF—Telco 2—3 (rust 0—1).

A.s. dinsdag wordt gespeeld door: Ger.Makerij—Stamperij (om 7 uur) Montage—ENAF (om 8 uur) op het terrein „Voorburg", Prinses Mariannelaan.

Supporters van harte welkom.

Laatste nieuws



57 deelnemers hebben de proef „doorstaan". Commissie zit nu met al die aanslagen. Verwachting: op 23 juni gereed met correctie. Tot zo lang nog even spanning.

Ere wien ere toekomt

Onder deze kop ontvingen wij van enige niet in de Lakkertij van de ENAF werksamen personen een berichtje, waarin ons werd medegedeeld, dat ons berichtje van vorige week over de 7 dezer uitgebroken brand, niet juist was. Niet de bedrijfsbrandweer heeft het vuur direct weten te bedwingen — zo vertellen deze „buitenstaanders" ons — maar de mensen van de eigen afdeling.

Wij geloven het graag en maken alsnog een compliment aan de blussers, wie het ook precies geweest mogen zijn.

VERVOLG VAN PAG. 1

den bij een produktieprogramma waar gestreefd wordt naar constante kwaliteit.

En wat is nu het nuttig effect van deze statistische methoden?

Zij stellen de fabricageleiding in staat op het juiste moment te kunnen ingrijpen, indien een verstoring van het kwaliteitsbeeld zich voordoet, zodat met behulp van deze methoden kwaliteitsbeheersing een reële doelstelling kan worden.

H. J. L.

Spreekuur O.R. Maanweg
25 JUNI 1956

1e pauze:
de heren H. J. Heijmans—Nieuwland
2e pauze:
de heren Laurier—v. d. Plas.

EEN MOOIE

PRESTATIE

Zoals op iedere reductie het geval is, komen er ook bij ons wel eens enkele „tips" binnen.

Zo ook één dezer dagen, toen ons telefonisch de week werd gegeven eens bij de heer A. Lambriex - werkzaam op de afdeling Televisieservice - langs te lopen.

Nieuwsgierig als we zijn, hebben we dat dan ook slijngs gedaan. En we hadden er bestis geen spijt van, want wat we daar te horen hebben gekregen, is bestis de moeite van het publiceren waard.

Aanvankelijk enigszins terughoudend en aarzeland, maar later vloetter en zelfs enthousiast, vertelde Lambriex ons, dat hij - vertoed amateur-televisiemantik als hij is - er in was geslaagd om, in samenwerking met een collega-amateur, als eerste in den lande en waarschijnlijk zelfs in Europa, een (amateur)-televisieverbinding tot stand te brengen. Deze collega is de bekende heer W. Storm, woonde aan de Loosdunskade 28 te Den Haag, waarover enkele maanden geleden reeds in verschillende dagbladen artikelen zijn verschenen naar aanleiding van diens prestaties op radio- en televisiegebied.

Maandagavond jl. gelukte het Lambriex om met zijn zelfgebouwde televisiecamera een leuk programma uit te zenden op de 2-meter amateurband (14,5 Mcs) volgens het systeem Lopik. Dit programma werd door de heer Storm zeer goed ontvangen. Deze heeft toen op zijn beurt een programma uitgezonden, dat op het scherm van Lambriex uitstekend kon worden waargenomen. Ook het geluid voldeed tot beider tevredenheid.

Het tot stand komen van deze eerste verbinding zal in de vakbladen veel de nodige aandacht vragen. Tenslotte is het bouwen van 'n televisie-camera geen simmele en zeker niet voor een amateur.

Wij zijn dan ook terecht trots op onze medewerker Lambriex, die zijn als hobby bedoelde en in vrije tijd uitgevoerde onderzoeken met zulke een prachtig resultaat belooft ziet.

Nr 464



het V.D.H.-tje

PERSONEELSORGAAN van VAN DER HEEM N.V. DEN HAAG UTRECHT HOLLAND
Verkoopkantoor VAN DER HEEM N.V. en Eerste Nederlandse Autorijwielfabriek N.V.

16 juni 1956

KWALITEITSBEHEERSING....

... geen fictie, maar een reële doelstelling

(slot)

In de vorige aflevering van het VDH-tje zijn wij het merkwaardige land van het toeval binnengewandeld. Nieuwsgierig als wij zijn, trachten wij nog andere evenementen te beleven. Deze laten niet lang op zich wachten. Want dezelfde rotor-as geeft ons de gelegenheid de speling van het toeval in een andere vorm te leren kennen. Er is reeds gewag gemaakt van het feit dat onze rotor-as bij het vervaardigen uit staalmateriaal aan verschillende eisen moet voldaan, wil hij voor vol worden aangezien en zijn rechnermatige plaats in het productieproces van de Erves-stofniger kunnen innemen.

Het aantal eisen, waaraan de as moet voldoen, doet er niet toe. We spreken echter af, dat een as als goed wordt gekwalificeerd als bij alle vereiste eigenschappen bezit. We noemen hem fout, indien hij één of meer van deze eigenschappen niet bezit.

In een normaalbak bevinden zich 2000 assen. Laten wij een ogenblik veronderstellen, dat het percentage foute assen in deze bak 3 % is.

Wij keren de normaalbak boven een tafel om en husselen de assen flink door elkaar. Vervolgens nemen wij steekproeven van 10 assen en tellen in elke steekproef het aantal foute assen. Het aantal fouten in een steekproef van 10 assen kan 0, 1 enz. t.m. 10 bedragen. Het aantal steekproeven met 0 fouten tellen wij bij elkaar; hetzelfde doen wij met de steekproeven met 1 fout, 2 fouten enz. Van het aantal fouten in de steekproef maken wij een frequentieverdeling. Als wij 100 steekproeven genomen hebben, kan berekend worden, dat wij gemiddeld op het volgende resultaat uitkomen.

Frequentieverdeling van het aantal fouten in steekproeven van 10 produkten uit een partij met 3 % fouten:

Aantal fouten	Frequentie
0	74
1	23
2	3
3	—
	100



Na een zwaar examen is zo'n uitstapje niet te versmaden. (Zie verslag pag. 4)

7 JULI SOLEXRALLY

Voor de a.s. 7e VDH-Solexrit heeft het organisatie-comité weer een groot aantal medewerkers (sters) nodig. Controleurs, helpsters in de kantline, helpers bij de start en de finish enz., worden verzocht zich op te geven bij hr. De Wit, afd. Organisatie (toestel 353).

een andere wijze hebben leren kennen, ligt het voor de hand, dat wij deze ervaring in dankbaarheid aanvaarden en deze omzetten in een praktische methode bij de controle op kwaliteitsbeheersing. Wij redeneren nu als volgt: Indien het foutenpercentage bij de aanmaak van produkten niet meer dan 3 % mag bedragen, dan zullen in steekproeven van 10 produkten, op gezette tijden genomen uit de produktie, niet meer dan 2 fouten mogen voorkomen. Is het aantal fouten meer dan 2, dan kunnen wij er vrijwel zeker van zijn, dat het foutenpercentage in de vervaardigde produkten meer dan 3 % is.

Statistische kwaliteitsbeheersing

De in deze 2 uiteenzettingen gegeven principes zijn bekend als statistische methoden bij de controle op kwaliteitsbeheersing. Zij onthullen hun bruikbaarheid en hun betekenis aan het feit, dat zij op systematische en verantwoorde wijze de praktijkresultaten verwerken en vertalen. Het resultaat is een uitspraak: niet goed (foutenpercentage hoger dan vereist), maatbeheersing niet verzekerd of kwaliteitsbeheersing is gegarandeerd.

Met behulp van deze statistische methoden is het mogelijk zich een duidelijk beeld te vormen omtrent het kwaliteitsverloop van een produkt.

De kwaliteitshandhaving en -verbetering ligt echter buiten haar bereik. Dit is de taak van de produktie-afdeling zelf. Wanneer wij dan toch spreken van een statistische kwaliteitsbeheersing, dan doen wij dit, omdat de statistiek als onontbeerlijk hulpmiddel gezien moet worden.

(Vervolg pag. 4)

weekblad

het V.D.H.-tje



Redactie:
Maanweg 256, 's-Gravenhage, telef. 723820, toestel 522.
Gedrukt in eigen drukkerij in een oplage van 3250 exemplaren.

OP DE SOLEX DOOR AFRICA

KENYA BRENGT OPLOSSING

VAN OLIE PROBLEEM

We zullen het maar heel eerlijk zeggen, we waren de laatste tijd niet erg tevreden over de prestaties van onze Solenx. Deze lagen enigszins beneden het gebruikelijke peil. Niet dat het aan de Solenx lag. Het was net als met ons, krijgen we goed te eten en te drinken, dan voelen wij ons patent en doen dan ons werk met plezier.

Zo ook met de Solenx. Zij kregen al lange tijd geen behoorlijk voedsel meer. Fiet hoofdbestanddeel, de benzine, was niet slecht, maar de bijvoeding, de ontheerbrijke olie, deegde niet voor hun ingewanden.

De kwestie was: wij konden niet de juiste olie voor onze brommers krijgen.

„OUDGEDIENDEN" van de afdelingen Montage, Wikkel en Huisvesting op stap

3. Aronds om een uur of acht naar Den Haag terugkeerende, in die heerlijkrijdende bus, heb ik nog eens nagedacht over de buitengewoon fijne en goed georganiseerde dag, die toen bijna achter ons lag.

Het vertrek was al aardig met al die uitente menschen, die, uit de rampjes hangend, niets van het begin van ons uitstapje wilden missen.

Bemind op weg, was er zo echt die stemming van „Wat gaat er nu gebeuren?" Nu, dat wisten we al gauw. Want op weg naar Utrecht kwam via de radio de ochtendgymnastiek, die zo goed als 't ging in de bus werd meegedaan. Kunt u zich dat voorstellen in een bus, die zo'n beetje hobbelt en slingerd? De stemming kwam er toen al echt in.

Er werd gezongen, getichen en..... gegeten. Ik heb wel eens gehoord, dat vrouwen de ndam hebben snoepers te zijn, maar dat de mannen het zijn, dat geloof ik nu echt niet meer!

Nadat de chauffeur ons op enkele bijzondere punten attent had gemaakt, onder andere het enorme verkeersplein voor Utrecht, zijn we de oude weg naar Arnhem ingeslagen. Dit is, geloof ik, wel één van de mooiste wegen van Nederland. Over Doorn, Amersfoort, Rheenen langs de Grebbeberg naar Arnhem. We kregen zo echt het idee met vakantie te zijn.

In Arnhem hebben wij eerst de melkfabriek Camitz bezichtigd. Het was de moeite waard, hoewel wij vonden dat er eigenlijk vrij weinig te zien was. Het is allemaal zo dichtgepakt, tanks, leidingen, doch maar weinig machines waarvan je de werking ziet. De machine, die de flessen vult en afsluit, was de enige waarbij je iets van actie kon waarnemen. Oprallend was het kleine aantal mensen, dat er werkzaam is. Inuten alles eens zo gemechaniseerd zou worden als in deze fabriek, waar zouden dan alle werknemers naar toe moeten? Een drie-wegse werkdag? Al die bacteriën waarover onze rondleider het had, vonden we toch wel een beetje gracieus. Ik durf haast geen flesje yoghurt meer te gebruiken!

Na deze bezichtiging zijn we doorgereken naar het openluchtmuseum. Dit was werkelijk buitengewoon. Eerst gezellig koffie gedronken en toen werden we rondgeleid door een man, die zeer goed op de hoogte was van de toestanden van vroeger op de boerderijen uit diverse streken van ons land. We hadden er eerst tegenop gezien om 1½ uur rond te s j o u w e n. Maar ik geloof niet dat er één meisje is geweest, dat er spijt van heeft gehad.

De toestanden zoals ze vroeger waren, kunnen we ons gewoon niet meer voorstellen; wij met onze moderne huizen met doucheellen en alle mogelijke comfort.

Ook de bruidscostuums van de laatste paar eeuwen waren er nog te zien. Fantastisch zijn de juwelen die daarbij gedragen werden. Ongelooflijk dat het allemaal echt was.

Na deze rondrit zijn we heerlijk 's gaan eten in het restaurant. Tijdens deze koele hap is een enorm aantal foto's gemaakt. In alle mogelijke standen. Nietbaar, dames?

Helena uitgenrust zijn we weer in de bus gestapt en naar Utrecht gereden. Het diner was zo prima. De biefstuk was zo groot, dat er gewoon hevige geschieden gelyerd moesten worden om hem naar binnen te werken. Maar het is werkelijk gelukt.

En toen 't ja, toen moesten we weer Huiswaarts. Maar zo'n dag moet toch eigenlijk eindigen met een gemaskerd bal, vonden we, en dat is dan ook gebeurd. In de bus. Ik weet alleen nog maar, dat we allemaal hoofdpijn, buikpijn en kramp in onze kaken hadden van het lachen. Toen we weer een beetje lucht hadden, zijn we dan 't zingen gegaan.

Het was een heerlijk en onvergetelijke dag waar we heus nog wel eens een heertje over zullen praten. Wij danken de directie dan ook hartelijk voor dit uitstapje, dat door ons buitengewoon op prijs is gesteld.

mei. T. van Vlijmen,
mei. R. Helden.

Van de twee journalisten, die per Solenx een tocht door Afrika maken, ontvingen wij onlangs weer een relaas, waarin zij ons hun ervaringen vertellen over hun tocht door Uganda. Wij geven in nevensstaand artikel deze belevenissen weer.

We probeerden het met Shell 100, met Castrol-olie en met nog meer merken, maar zij bleven kuren vertonen. Op het laatste was het zo, dat wij iedere morgen en vaak later op de dag nog eens, de motortjes uit elkaar moesten halen, om een ondoordringbare verstopping uit olieleiding of benzinepomp te halen.

In Nairobi was het niet leuk meer. Als er een boodschapje in de stad moest worden gedaan, kwamen eerst de Solenxen aan de beurt. Na een half uur intensief werken konden wij dan, vrij van de olie en de smeren, naar het adres gaan, dat misschien tien minuten rijden was. En na die boodschap gebende het vaak nog, dat ze weer verstopt waren; alles door die verkeerde olie.

Totdat een heer van de Shell te Nairobi van ons getob hoorde. Hij nodigde ons 't zijn sprekkur (hij is olie-expert) en keek onze Solenx rustig na. „Ja", sprak hij, „de olie, die jullie in Holland gebruiken, hebben wij hier niet, maar ik kan wel een mengsel maken, dat jullie Solenx bij natuurtijf. De nieuwe olie — een mengsel van 75 procent Shell X 100 en 25 procent... kerozine (gewoon petroleum voor de verlichting) — voldoet beter dan alles wat wij tot nu toe hebben geprobeerd, maar werkelijk helemaal lekker zullen onze motortjes zich toch pas weer met Solenxine voelen.

Intussen hebben wij met de nieuwe olie een lange rit gemaakt. Drie duizend kilometer door Uganda. Een heerlijk avontuur, waar we trouwens ook wel in onze schik, want de wegen in Uganda, zijn boven alle verwachting net zo goed als die in Nederland. De heuvels vallen ook erg mee. Aangezien we een groot gedeelte van onze bagage in Nairobi hadden achtergelaten, was het die maand Uganda gewoon een vakantie.

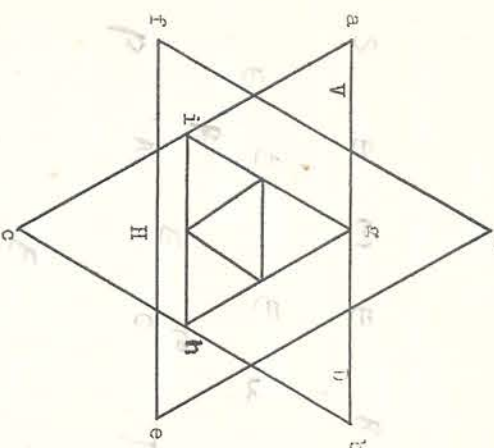
Wat we verder nog zullen doen, weten we op dit moment niet helemaal. In ieder geval komt er nog een rit door Kenya, over vijf slechte wegen, naar Arusha en Moshi en de Kilimandjaro. En die tocht gaat weer met volle bekaking.

(wordt vervolgd)



„DE OUDGEDIENDEN" zusterlijk bijeen.

LADDERPUZZEL 25



Deze week nodigen wij u uit uw krachten te proberen op een zogenaamd trigonogram of driehoekspuzzel. Bovenstaande figuur bestaat uit een aantal lijnen, die elkaar op sommige punten snijden of raken. Van u wordt gevraagd een letter te plaatsen op de hoeken van alle driehoeken en voorts op alle snij- en raakpunten. Daardoor zullen dus langs de zijden van de driehoeken woorden ontstaan van 3, 4 of 5 letters. Zo zal het woord langs de lijn gh 3 letters tellen, dat langs de lijn de 4 letters en dat langs de lijn ab 5 letters.

De in de tekening aangebrachte letters hebben alleen ten doel de deelnemers aanwijzingen te kunnen geven, maar spe-

VERANDERINGEN IN HET HOUTBEDRIJF

In de afgelopen maanden hebben zich in het Houtbedrijf kleine veranderingen voltrokken, terwijl er plannen voor grootscheepse veranderingen in de naaste toekomst uitgebroed worden, waarover een volgende keer het een en ander gepubliceerd zal worden.

Deze veranderingen waren noodzakelijk, aangezien de produktie opgevoerd dient te worden en door de komst van enkele machines er een gebrek aan ruimte was ontstaan.

Velen uwer zullen zich waarschijnlijk verwonderd hebben afgevraagd, waar die witte tent op de binnenplaats voor dient; een uitbreiding van de kantine - oetentruimte voor het instuderen van een nieuwe (geheime) show?

Niets van dit alles - voorlopige opberg-ruimte voor hout, bestemd voor het Houtbedrijf en gedeeltelijk tussentijdzaam voor gereede onderdelen van de Zagerij bestemd voor de Samenstellertij en een klein hoesje, waar lijntafels e.d., die voorlopig niet gebruikt worden, opgeborgen kunnen worden.

In de Zagerij is de produktiecapaciteit uitgebreid door de komst van een semi-automatische dubbele pennebank met de mogelijkheid van het aanbrengen van allerlei units, b.v. meervoudig, zagen-unit, bovenfrans-unit, e.d. Bij deze machine wordt het hout tussen vier banden ingeklemd, langs de diverse units gevoerd met een aanvoersnelheid tot 18 m./min. en van allerlei zijden gelijkmatig bewerkt. Vandaar de (overdreven) naam „Alleskõnner". Aangezien deze grote

len natuurlijk overigens bij de oplossing geen rol. Ook de letters VDH dienen alleen ter versiering.

Wij nodigen u uit zodanige letters te zoeken dat langs elk van de hieronder genoemde lijnen een woord ontstaat, dat beantwoordt aan de daarachter vermelde omschrijving:

- langs lijn ab : Bijbelse naam, genoemd in 1 Kron. 6
- langs lijn bc : Aziatische munt
- langs lijn ca : handelsmerk
- langs lijn de : pret
- langs lijn ef : vluchtkeutel
- langs lijn fd : landstreek
- langs lijn gh : slag of stoot
- langs lijn hi : voorzetsel
- langs lijn ig : onderdeel van een voertuig

De woorden moeten alle zo geplaatst worden, dat ze in de richting van de wijzers van een klok gelezen kunnen worden. Dus bij voorbeeld langs de lijn ab van links naar rechts, langs bc van boven naar onder, langs ef van rechts naar links. Als u alle woorden juist hebt ingevuld, zult u zien, dat bij de 3 hoeken van de allerkleinste driehoek dezelfde letter is komen te staan.

Hoewel trigonogrammen vaak aanzienlijk moeilijker zijn dan deze, zit ook in deze opgaat misschien voor sommige deelnemers nog wel een moeilijkheidsgraad. Daarom: 4 punten voor iedere goede oplossing!

Wij verzoeken u niet de figuur in te zenden, doch de woorden onder elkaar, zulks onder vermelding van: Ladderpuzzel nr 25, aan mej. Vos, redactie VDH-tje, Hoofdkantoor Maanweg, Den Haag, en wel vóór 26 juni a.s.

machine veel plaats inneemt (3,5 x 4,5 m.), hebben in de Zagerij in het machinepark enkele verschuivingen plaats gevonden.

De Samenstellertij is vergroot ten koste van de Fijnerderij door het verplaatsen van het scheidingshek. En nog blijft de ruimte te klein te zijn. In de Fijnerderij zijn al doorgedrongen een hoogfrequent verlijningsinstallatie voor massief houten onderdelen en een weeststandsverlijningsapparaat bestemd voor het affineren van onderdelen. Binnenkort komt er een opstuitbank van 1,5 x 2,5 m., eveneens bestemd voor bovengenoemde doeleinden.

In de afdeling van de heer Verkylen - op de eerste etage - de Stofzuigermontage - zijn nu in het voornamige Bestemalijn heeft losgelaten, weer vast te zetten door middel van een koperen nageltje, waarover de lijst wordt getrokken - heeft hem een beloning van f 15,— opgeleverd.

Oplossing puzzel 22

- | | | | |
|---|-----------|----|-----------|
| 1 | markezin | 10 | geveerde |
| 2 | postkast | 11 | bedelares |
| 3 | bessensap | 12 | overdaad |
| 4 | herwaarts | 13 | plastisch |
| 5 | emballage | 14 | peetlame |
| 6 | agastmoer | 15 | havengeid |
| 7 | geedendag | 16 | praallans |
| 8 | afressant | 17 | troonzaal |
| 9 | grondtoon | | |

Het citaat van La Rochefoucauld luidt: „De geest is steeds de dupe van het hart".

De jury heeft, na diepgaande overwegingen, als oplossing voor edelsteun ook nog de volgende inzendingen goedgekeurd, t.w. agatpeter, agatruier, agastster en egerantiet.

PRISWINNAARS

Eindelijk is voor de heren Th. C. van Leeuwen - ard. Receptie en C. G. Marlijn - ard. Galvano het grote moment aangebroken, dat zij met resp. 71 en 69 punten na 22 oplossingen, de top van onze puzzelladder hebben bereikt.

Zij kunnen hun prijs (f 10,—) komen afhalen bij mej. Vos - ard. Redactie VDH-tje - Maanweg, Den Haag.

een Televisiemontageband langs de noordzijde en een onderdelenafwerkband langs de zuidzijde, terwijl door de invoering van schuurcabines met afzuiging de stofvuur wordt bestreden, die ontstaat bij het gebruiken van de „Flex" schuurmachines.

In de Sputerij is een kleine spuitcabine vervangen door een grote, zodat nu de TV-meubelen daarin gespoten kunnen worden. Het ruimtegebrek is voorlopig opgelost door tussen de twee grote spuitcabines een droogstelling van Dexamateriaal te bouwen, terwijl de ruimte, benodigd voor de drie dagen droogtijd der gespoten meubelen, gevonden is door het aanleggen van een vloer op halve hoogte naast de grote spuitcabines.

De capaciteit van de Politoerderij is vergroot door het plaatsen van twee polijstmachines. De kastenmontage beschikt thans over zes montagebanden en wel de drie reeds bestaande banden en langs het gehele raamfront van de noordzijde der Meubelmakerij en Politoerderij nog eens drie banden achter elkaar.

Zodat we nu gezellig naast op elkaars schoot zitten.

Ondanks al deze maatregelen, waarbij we de steun ontvingen van de afdelingen Huisvesting, Machineploeg en Gereedschapmakerij, heeft de directie, door de onstandigheden gedwongen, toch nog de vervaardiging van enige duizenden kasten moeten uitbesteden.

P.

Het voorstel van de heer A. de Boer - Service Slachthuisstade - de slerijsten van de radiokasten H 600, waarvan de lijn heeft losgelaten, weer vast te zetten door middel van een koperen nageltje, waarover de lijst wordt getrokken - heeft hem een beloning van f 15,— opgeleverd.