

Een belangrijk onderdeel van de stofzuiger is de stofzak die het opgezogen vuil moet vasthouden en de lucht tamelijk onbelemmerd doorlaten. Vanzelfsprekend worden de vele duizenden stofzakken, die wij nodig hebben door onszelf vervaardigd en zo zijn wij naast metaal- en houtbewerkingmachines ook Textielmachines rijk. Het knippen en naaien van stofzakken was vroeger een tijdroevend werk. Door de aanschaffing van een lintmes, dat als een lintzak door de stof vliegt, kunnen wij nu in enkele uren onze gehele wettelijke behoefte aan stofzakken snijden. De „snijder“ die U hier aan de gang ziet is J de Man

BURGERLIJKE STAND

Gehuwd:
W. C. J. Vrouwenvelder, afdeling Meubelmakerij, met mej. S. Kapel, op 22-6-1949.
Geboren:
Pieter Hendrik Jacobus, zoon van J. v. d. Heem, Directeur, op 14-6-1949.

De heer en mevrouw Kalishoek betuigen hierdoor hun dank aan Directie, chefs, collega's en personeel voor de vele blijken van belangstelling en cadeaux ontvangen ter gelegenheid van hun huwelijk.

Mede namens mijn vrouw hartelijk dank aan Directie, chefs en collega's voor geschenken en gelukwensen bij mijn huwelijk.
M. van Kranenburg,
Machinale Houtbewerking.

Wij gaan weer briden

Het ligt in de bedoeling om voor de vacante nog een gezellige bride-drive in de kleine carline van de fabriek Maanweg te houden en wel op Vrijdag 1 Juli a.s.

Alle bridegrooms van VDH en de Kroon zijn met een introducee welkom. Er zal in twee klassen, A en B, worden gespeeld. Voor beide klassen worden prijzen ter beschikking gesteld.
Inschrijvingen tot 28 Juni bij hr. Telenburg, afdeling organisatie.
Inschrijfgeld f 0,50 per persoon.
Aanvang 19,45 uur precies.

RECTIFICATIE

In het lijstje in ons vorige nummer met namen van degenen, die het WVO-examen voor het Studeerdiploma hebben gedaan, is tot onze spijt een fout geslopen.
Niet A. L. v. d. Ree, instructeur van de bedrijfsschool heeft aan dit examen deelgenomen, maar J. v. d. Ree, afdeling Meubelmakerij.

Mede namens mijn echtgenote dank ik Directie, chefs en collega's van afdeling Huisvesting voor de gelukwensen en cadeaux welke ik bij mijn huwelijk mocht ontvangen.
G. Peetsold,
Huisvesting.

of er in de toekomst nog wel voldoende ruimte voor ons zal zijn. Wie dat mocht betwijfelen, wete dat het terrein achter onze fabriekscampus tot aan de nieuwe weg (Kenbaar door de rioolbuizen) ons eigendom is. VDH kan dus vooruit.

EEN EIGEN TIJDSCHRIFT voor knutselaars en liefhebbers

Ieder mens heeft zijn hobby. De een verzamelt postzegels, de ander is bestuurslid van een voetbalclub, deze is dol op tuinieren en gene op musiceren. Liefhebberijen zijn de noodzakelijke afleiding voor de mens die na een dag ingespannen werken zijn zinnen wil verzetten en het is onzes inziens altijd beter actief ontspanning te zoeken dan deze passief te vinden in bioscopen en als toeschouwer op sportvelden.

Let wel: wij gunnen ieder zijn bioscoopje en voetbalwedstrijd, doch wij zijn van oordeel dat men niet alleen in kijken-naar-anderen zijn ontspanning moet zoeken. Er zijn in ons land talloze knutselaars; handige lieden die thuis een gereedschapskist, soms zelfs een werkruimte hebben en die

Numer 181
het V.D.H-tje
25 Juni 1949
WEKELUKS NIEUWSBLAD VOOR HET PERSONEEL
VAN DER HEEM N.V. - DEN HAAG - HOLLAND - NEDERLANDSCHE KROON RIJWIELFABRIEK N.V.

VAN DER HEEM N.V. TER BEURZE mijpaal in de geschiedenis van ons bedrijf

In een onderneming als de onze, die groeit en bloeit, zich vertakt en uitbreidt, is een voortdurend stijgende behoefte aan geldmiddelen. Immers, er moeten steeds meer grondstoffen, machines en gereedschappen worden gekocht, er wordt gebouwd en verbouwd, er verrijen nieuwe gebouwen, er wordt een Nabewerking geïnstalleerd en bijvoorbeeld een fabriek in Utrecht gekocht. Voor dit alles is geld nodig, veel geld zelfs. Zoveel geld, dat het ieder, die hierover nadenkt, duidelijk is, dat dit geld, of laten wij maar zeggen dit kapitaal, in het bijzonder gezien de huidige belastingdruk, niet kan worden overgehouden uit de winst, die een gezonde onderneming oplevert.

VAN DER HEEM N.V.

gevestigd te 's Gravenhage
INTRODUCTIE
ter beurze van Amsterdam van

f 2.500.000.- gewone aandelen

waarvan reeds f 500.000.- aandelen op inschrijvingsvoorwaarden zijn geplaatst, in stukken van f 1000.- aan toonder, delende voor de helft in de resultaten over het boekjaar 1949 en ten volle delende in de resultaten over volgende boekjaren.

Ondergetekenden berichten, dat de **INSCHRIJVING op f 2.000.000.-** aandelen van bovenvermelde introductie zal zijn opengesteld tot de koers van **145 pCt.** op **MAANDAG 4 JULI 1949** van des voormiddags 9 tot des namiddags 4 uur, bij hare kantoren te Rotterdam, te Amsterdam en te 's Gravenhage, op de voorwaarden van het prospectus dd. 23 Juni 1949. Prospectussen, inschrijvingsbiljetten en, in beperkt aantal, exemplaren van de statuten der Vennootschap, zijn bij de kantoren van inschrijving verkrijgbaar.

ROTTERDAMSCHIE BANK N.V.
NEDERLANDSCHE
HANDEL-MAATSCHAPPIJ, N.V.

Bovenstaande advertentie verscheen deze week in de bladen. Bovendien werd door de genoemde banken aan de beleggers een prospectus gezonden. Dit prospectus had de voor dit doel traditionele zakelijke vorm, doch bevatte — en naar wij menen is dit een unicum — bovendien een fleurig getillustreerde folder over onze onderneming. Wij vonden het leuk deze zeldse folder als bijlage bij dit nummer te verstrekken.

In haar grootkracht niet te remmen en gemaakt, dat Van der Heem N.V. van nu af aan behoort tot de grote ondernemingen, wier aandelen ter beurze worden verhandeld. Vanzelfsprekend brengt deze emissie geen wijzigingen in de dagelijkse leiding mede, doch wel hebben de directieuren een grotere verantwoordelijkheid gekregen, doordat zij

Houdt ons op de hoogte

Uiteraard stellen wij veel belang in al wat over onze bedrijven en productie in de pers verschijnt. Speciaal onze niet-Haagse abonné's verzoeken wij ons te helpen door alle publicatie, ons bedrijf en artikelen betreffende, die zij in plaatselijke of landelijke bladen en periodieken aantreffen, te zenden aan afdeling Publiciteit — Den Haag. Waarvoor onze dank.

Poppentoonstelling op Houtrust

In Houtrust wordt van 29 Juni t/m 12 Juli een poppentoonstelling gehouden ten bate van de Stichting 1940-1945. Er zijn 2000 poppen uit 53 landen bijeen in 35 stands.
De tentoonstelling is geopend iedere werkdag van 's morgens tien tot 's avonds tien uur. Zondags gesloten.
De toegangsprijs is 50 cent voor volwassenen en 25 cent voor kinderen tot 14 jaar. Er zijn vele attracties, o.a. poppenverlatingen, poppentheater, poppenkast, goochelaar etc. Gezien het sympathieke doel bevelen wij deze tentoonstelling gaarne in ieders aandacht aan.

Bijna Gemeenteraadslid

De ene zetel 'winst, die de P.v.d.A. in de Haagse gemeenteraadsverkiezingen boekte, was niet niet genoeg om onze Kernvoorzitter, Th. de Geus, in de Raad te brengen. Hij was nummer 16 op de lijst en is dus de eerste reserve, die aan de beurt komt, zodra er uitvallers zijn.

We zullen maar denken: uitstel is geen afstel. Jammer vanwege de publicatie. Een gemeenteraadslid is voor de redacteur een dankbaar object, vooral als hij aan dezelfde tafel als de redactie zijn dagelijkse portie calorïen en vitamines tot zich neemt.

Vacantie in zicht Opruimen gelazzen

Het ligt in de bedoeling van afdeling huisvesting om, de gewoonte getrouw, ook dit jaar alle kantoren een grote beurt te geven tijdens de fabrieksvacantie. Alles moet dan ledig en opgeruimd zijn en om te voorkomen, dat dit opruimen straks een gigantisch arbeid wordt, verzoeken wij alle kantoor-mensen reeds nu met de opruiming te beginnen. Heren afdelingschefs, organiseert lokale O.S.O.-campagnes.

Het blijde nieuws van de geboorte van de jonge P. H. J. van der Heem is voor vele afdelingen aanleiding geweest om op bijzondere wijze van hun vreugde te doen blijken. Mevrouw Van der Heem vertelde ons, dat zij bijzonder verheugd was met het fraaie boek met kindertekeningen, geschonken door het personeel van de afdeling Personeelszaken; de fruitmand met poppen — een klein meisje en een nog kleiner jonggetje — gezonden door enkele functionarissen, op welke poppen prompt beslag werd gelegd door de kleine Leonore, en het grote bloemstuk van de Kern. Naar wij vernemen, maken moeder en kind het uitstekend.

Onze geachte sportredacteur Attasio blijkt, na de verhalen over de populaire sporten voetbal, tennis, wandelen, hockey en handbal, nog eenszins aan het eind van zijn latijn te zijn. Volgens zijn zeggen is er nog een hele reeks sporten, die in Nederland min of meer intensief beoefend worden of nog in opkomst zijn, zoals bijvoorbeeld de sport van deze week:

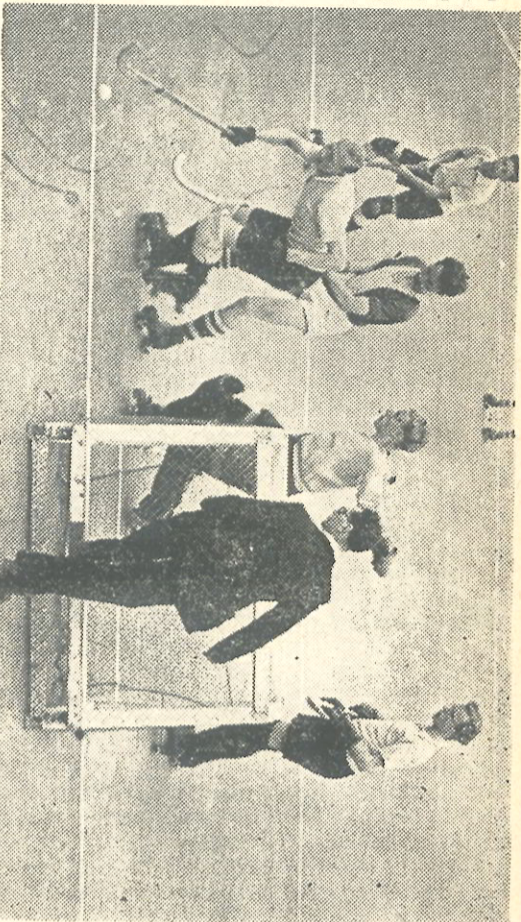
ROLSCHAATSSEN.

Wie meent, dat dit alleen maar een tijdverdrif voor de opgroeiende jeugd is, die op trottoirs en asfaltstraten beoefend wordt met nummeurige rolschaatsen, vergist zich deertlijk.

Rolschaatsen (en vooral rink-hockey) is tegenwoordig een sport, die het metertijd in populariteit wel van ijs-hockey zal winnen om de eenvoudige reden, dat de technische voorwaarden gemakkelijker te vervullen zijn en de grote bekoring van het ijs-hockey: het flitsende tempo, hier ook aanwezig is.

ROLSCHAATSSEN - een „grote mensen” sport

door A. S. ATTASIO



Cliche' Het Binnenhof

Geschiedenis

Rolschaatsen is een zeer oude sport. Reeds honderden jaren geleden, kende men in Noorwegen „houtschoenen” met raderen er onder. De eigenlijke opkomst dateert van het begin van de 19e eeuw, toen te Parijs de eerste rolschaatsbaan werd gelegd. In Nederland vertoonde zich al in 1790 de eerste rijder, een Zwitser, die onder grote publieke belangstelling van Den Haag naar Scheveningen reed. Daarna werden de rolschaatsen geruime tijd verwaarloosd, totdat in het laatst van de 19e eeuw eensklaps een algemene voorliefde er voor ontstond. De verbetering van de rolschaatsen had daarop grote invloed (kogelagers!). Men kon in die tijd zelfs rolschaatsen bewonderen, welkeer wietjes met luchthanden waren voorzien.

Een grote opleving kende deze sport omstreeks het jaar 1909. Toen werden in verschillende grote steden in Nederland rolschaatsbanen aangelegd, onder anderen in het Paleis voor Volksvijf te Amsterdam, waar zelfs Engelse instructeurs les gaven. Lang heeft deze opbloei niet gedurd en tot 1946 werd het rolschaatsen voornamelijk door de straatleugde beoefend.

Tot 1946, want van al dit jaar werd het weer een „grote mensen”sport, die jammer genoeg in Nederland alleen nog maar in Den Haag beoefend wordt. Amerika heeft ongeveer 5000 banen, waarop steeds de zogenaamde rol-zesdaagse de trekpleisters vormen. Salariesse voor goede rolschaatsers in Amerika van 10-15.000 dollar per jaar zijn vrij normaal.

Fabriek UTRECHT

Er werd

de rubriek der kleine zaken

... in de stamperij van de week kennis gemaakt met vele nieuwe onderdelen van de VT3. Ondanks een paar tegenvallers moet de proefafbricage volgende week toch kunnen starten, zodat dan ook de montage op dit terrein zijn volle aandacht gaat geven. ... in de Arentstraat licht in duistere zaken gebracht. De slijperij, van oudsher donker, is aanmerkelijk opgeklard en bovendien is de „fietsenslijling” met een schot afgeschiedden van de stofmakers. ... in de montage voortgegaan om met behulp van de „kruisstaafjes” de kwaliteit der bewerkingen op de voet te volgen. Van groot belang zijn hierbij de grenslijnen. Overschrijding hiervan dient te werken als een alarm signaal op de werkers en de leiding.

... bij de AG-motoren-band gecontroleerd met de Helf-machine. Zoals de schrijfwijze van deze naam zegt, is dit geen machine om palen in de grond te rammen, maar een uitvinding van onze heer Helf. Anderszids legt ook dit „linke” apparaat een fundement.

Er wordt namelijk objectief de mate van

Het Studiefonds

2
vervolg van pag
steun nodig hebben, kunnen hun aanvraag indienen bij mej. Solle, afdeling Sociale Zaken. Deze verstrekt gaarne alle verder gewenste inlichtingen. Eventueel gaat de aanvraag dan ter definitieve beslissing door naar de Studie-commissie, die ook bereid is om raad te geven bij een studieplan.

Burgerlijke Stand

Geboren.
Walter Johan, zoon van A. J van Leeuwen, afdeling Montage, op 16 Juni 1949.

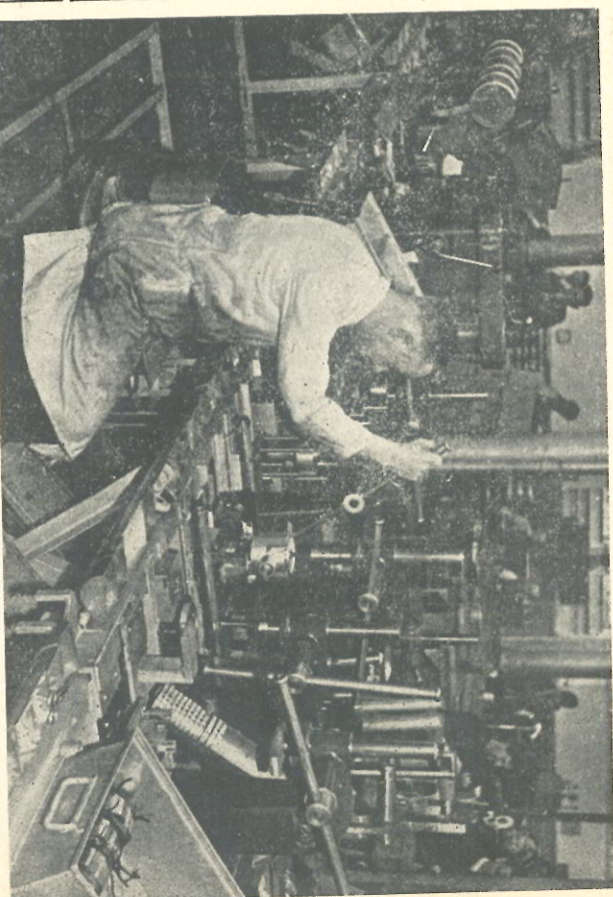
De kostprijs, dat is de prijs die het ons leert een bepaald artikel te fabriceren (de kostprijs technici zullen het met deze simpele definitie wel niet helemaal eens zijn); daarvan is dus de verkoopprijs voor de detailhandel rechtstreeks afhankelijk. Deze kostprijs vereist onze voortdurende aandacht. Dit was vóór 1940 al zo en alleen gedurende de afgelopen oorlogsjaren is dit punt wel eens op de tweede plaats gekomen, doordat het evenwicht tussen vraag en aanbod verbroken was.

BIJ DE PRODUCTIE VAN HANDBOORMACHINES

kwiteit en kostprijs gaan hand in hand

Nu geteldelijk aan in alle landen de omstandigheden weer normaal worden, moet de kostprijs in ons aller aandacht staan. Zonder aantasting van de kwaliteit moet naar een lagere kostprijs worden gestreefd. Bij dit streven spreken werkmethode een belangrijke rol. Immers, verbeterde werkmethode betekenen kortere tijd om een bepaald onderdeel, halffabrikaat of eindproduct te vervaardigen en dienengevolge een lagere kostprijs.

Zij betekenen ook meestal een kwaliteitsverbetering, omdat goede werkmethode en goede gereedschappen het net en foutloos fabriceren in de hand werken. Een zeer goed voorbeeld hiervan is de nieuwe handboormachinegroep op de montage-



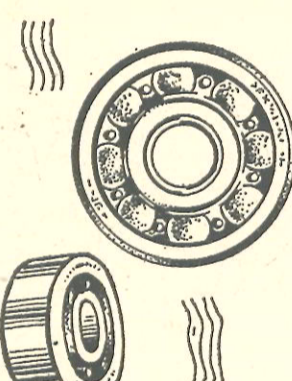
Fabriek UTRECHT

Alles is betrekkelijk, een praatje over millimeters en microns

„Alles is betrekkelijk”, zei de marktkoopman, als u een schone jongedame omhelst lijkt een uur een seconde en als u — met permissie — op een gloeiende kachel gaat zitten lijkt een seconde een uur. Waarmede hij maar aantonen wilde, dat alles in verband met de omstandigheden moet worden beoordeeld. Alles is betrekkelijk, ofwel relatief, niets is absoluut.

ten ineen te storten. Waar gaan wij heen als een centimeter geen centimeter en een kilo geen kilo meer is? Waar wij heengaan? Er verandert immers niets, want wat u altijd voor absoluut heeft aangezien is in werkelijkheid niet absoluut, maar even relatief als ...

Als bijvoorbeeld de maten van de Japan van uw vrouw. U weet, de moderne rokhoogte is 30-35 cm. Onze echtgenote vraagt haar rok, die zij aan het maken is, af te tekenen op 35 cm en wij doen dat heel accuraat. Vrouwelijk staat op de tafel en wij tekenen af met maatlatje en kleermakerskrijt, of wij nooit anders gedaan hebben. 35 centimeter is de maat die wij moeten aanhouden. Denk u dat het precies zo was? In werkelijkheid zullen onze streepjes schommelen tussen 34 en 35 cm, er zullen er zijn van 34,5, 34,7, 34,5, 35,1, 35,5 enz.



KOGELLAGERS

Daarmede dreigt het hele gebouw van onze — vermaende absolute — maten en gewich-

de werkbank; alle onderdelen liggen letterlijk voor het grijpen. Maar ook weer zo, dat er niets op de werktal ligt, doch alles in normaal-bakken en -bakjes.

Door het snel achter elkaar kunnen uitvoeren van de montagebewerkingen en het niet behoeven te zoeken naar de onderdelen, wordt de montage tijd aanzienlijk verkort, terwijl de orde en netheid bij deze groep een goed product garandeert.

Op bovenstaande foto ziet u onze medewerker E. van Eijk achter de handboormachineletels. Hij monteert HBVI's met plezier en goe!

De maten liggen gespreid om de 35 cm en dat hindert niets, want de tolerantie — dat is de toegestane afwijking — is hier groot genoeg, namelijk een halve centimeter boven en een halve centimeter beneden de ideale maat van 35 cm. In de fabriecage is het krek zo. Laten wij ons eens bepalen tot kogelagers; zoals u weet eens onmisbaar onderdeel voor onze stofzuigers, zeltwrijvers en handboormachines. Kogelagers dienen om het mogelijk te maken een onderdeel met geringe wrijving in of om een ander onderdeel te doen draaien. Zij bestaan uit een buitenting en een binnentring, waartussen de kogels liggen, die door een kogelkooi op hun plaats worden gehouden.

Kogelagers fabriceren is een zeer preciese zaak; er zijn slechts weinig fabrieken, die het kunnen. Een der bekendste is de SKF in Zweden, een wereldomroeping met filialen en dochtermaatschappijen in vrijwel alle grote landen. SKF weet wat precisiewerk is. Niettemin ziet zelf zij geen kans om bijv. kogelagers te maken die precies een diameter van 25 mm hebben. Let wel: precies, meter van 25 mm hebben.

vervolg pag. 4

WEEKLUKS NIEUWSBLAD VOOR HET PERSONEEL VAN DER HEEM N.V. - DEN HAAG - HOLLAND - NEDERLANDSCHE KROON RIJWIELFABRIEK N.V.

BEUKENSTEIN,
zetel van het N.I.P.L.

directeur

Drs J. H. Ruysch van Dugteren

Beukenstein is niet zo maar een villa in Zeist. Het is het hoofdkwartier van het N.I.P.L., waar de BKT zijn Nederlandse basis heeft en waar men zich bezighoudt met centrale kadervorming.

Een onzer afdelingschefs is onlangs op cursus geweest en was zo vriendelijk voor ons blad een enthousiast verslag te maken.

Wist u dat BKT nu ook al doorge-drongen is tot in de ziekenhuizen en dat er in Nederland al 85 BKT-trainers zijn?



vanuit Driebergen veroverd de B.K.T. ons land

Door de directie hertoe in staat gesteld, is door twee leidingsgevende functionarissen deelgenomen aan de cursus „Centrale kadervorming“, welke van 20-25 Juni op Beukenstein werd gehouden. „Beukenstein“, Beukenstein werd gehouden. „Beukenstein“, start er op de zulten van het toegankelijk van het grote herenhuis met prachtige tuin, dat zich ogenschijnlijk verder in niets onderscheidt van de vele huizen, die gerespecteerd zijn aan deze drukke straatweg van Utrecht naar Arnhem.

Maar Beukenstein is veel meer. Hier klopt het hart van de Nederlandse industrie en het Nederlandse bedrijfsleven; hier komen directies, hoge functionarissen, afdelingschefs en bazen van alle mogelijke bedrijven samen, hier is het centrum voor de opleiding van de trainers voor de bedrijfskadervorming. Tijdens de illegale tijd werd de Fundatie Werkschik Dienen gesticht met als doel na de oorlog een betere verstandhouding tussen werkgever en werknemer. Een positieve stap in deze richting was de oprichting van het „Instituut voor Personeelsleiding“, welk instituut haar poorten op 1 September 1947 werd Drs. Ruysch van Dugteren, de meesten onder bekend, terwijl zijn naaste medewerker Dr. Bos in vele kringen ook bekendheid heeft verworven. Aanvankelijk was de bedoeling het contact met het bedrijfsleven inrigter te maken door het bijeenbrengen van de directies en leidinggevende functionarissen uit tal van bedrijven, door de na-oorlogse moeilijkheden te bespreken, de goede verstandhouding van chefs en bazen met de onder hun leiding werkzame mensen te verbeteren en het menselijk element als een belangrijke factor naar voren te brengen. Er was echter nog een grotere taak voor het instituut weggelegd. In Amerika waren tijdens de oorlog knappe koppen aan het werk gezet om een methode te ontwikkelen, die op korte termijn een reusachtige oorlogs-

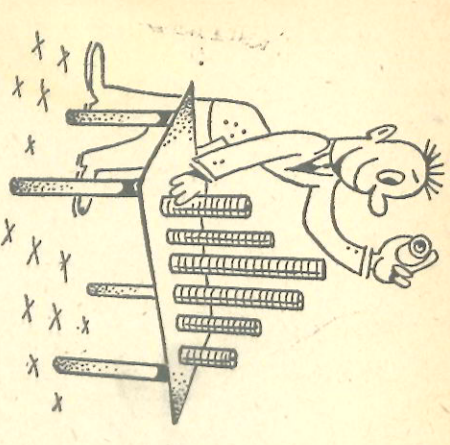
B.K.T. in het ziekenhuis

Wist u dat de hoofdverpleegsters van de grote ziekenhuizen in Den Haag en Amsterdam en 16 nonnen van een katholiek ziekenhuis binnenkort de cursus werkinstructie ontvangen?

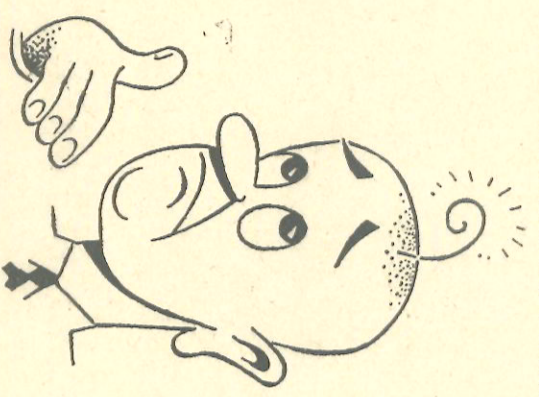
En nu de centrale kadervorming, in de aanhef van dit artikel genoemd. Dit zijn cursussen voor chefs en bedrijfsleiders van alle soorten bedrijven, waarbij door de leiders van het instituut inleiding worden gehouden, welke door de deelnemers in discussie worden gebracht. Het zijn alle belangrijke onderwerpen, het bedrijfsleven betreffende, zoals: omgang met mensen, maatschappelijk werk in de bedrijven, gezag en prestige, enz. Naast de vertegenwoordigers van VDH kwamen de deelnemers (totaal 20) uit tal van bedrijven: Werkspoor, K.L.M., V en D, Superphosfaatfabriek, Twentse, Textielabrieken, Victoria, enz.

De deelnemers splitsten zich in werkommissies en elke commissie koos uit haar midden een voorzitter. De onderwerpen waren: Binding aan het bedrijf, loon- en tariefstelsel, plaats en taak van de kern. Het aardige was, dat de onderwerpen direct uit de praktijk kwamen, er was geen gelegenheid om literatuur te raadplegen. Zij gaven tot de meest levendige discussie aanleiding. Het opmerkelijke was, dat bij tal van onderwerpen bleek, dat Van der Heem N.V. als voorbeeld gesteld werd van een bedrijf waar bij de groei van het bedrijf de sociale voorzieningen en andere, bij een modern bedrijf behorende veranderingen, niet waren achtergebleven.

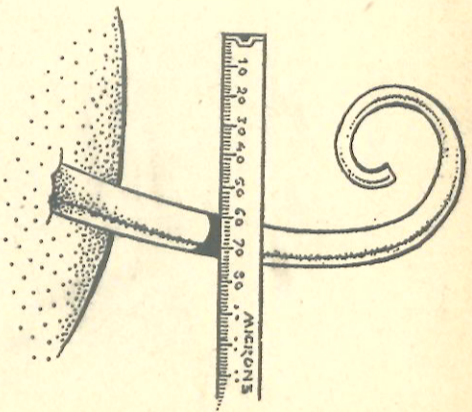
Het zou onmogelijk zijn om bij benadering weer te geven wat door de inleiders, de heren Ruysch en Bos, is behandeld. Niet de conclusies welke uit de discussie naar voren kwamen, maar al datgene wat wij misschien wel wisten, maar wat wij ons nooit goed realiseerden en waarbij wij met de feiten geconfronteerd werden, dat was het feit dat deze cursus zo'n grote waarde gaf. Hier is het te kunnen overdragen in ons dagelijks werk, is het doel van het instituut voor personeelsleiding en wij zijn de leiding hiertoe in onze directe dankbaar, dat wij dit mochten meemaken.



dus zonder enige afwijking. Nu wordt dat door ons en door niemand verlangd. Wij vinden het al prachtig als SKF ons kogellagers leverij, die maar heel weinig van de verlangde maat afwijken. Die toegestane afwijking — de tolerantie — mag dan enkele duizendsten van een millimeter bedragen. Sorteren wij zo'n zending kogellagers, dan vinden wij de maten: 25 mm, 25,001 mm, 25,002 mm, 25,003 mm, 25,004 mm. Verder gaan wij niet als de tolerantie bijvoorbeeld 4/1000 mm = 4 micron is. 1/1000 mm noemen wij gemakshalve maar micron of ook wel mu. Nu is de Nederlandse uitspraak van het Griekse letterteken h dat voor 1/1000 staat.



duimstok van 1 meter. Die is onderverdeeld in 100 centimeters en 1000 millimeters. Nemen wij nu zo'n millimeter en verdelen wij die — net als de duimstok — in 1000 delen dan is dat 1/1000e partij van de millimeter een micron. Een 1/1000 mm, dus zo'n micron, is verschrikkelijk weinig. Een haar van een mens heeft dun te zijn. Als het een haartje scheld, en dan was het op het kantje af, was dat in meettechnisch licht bezien eigenlijk verschrikkelijk veel, want als wij van onze vriend Warmendam van de gereedschapmakerij Maandag een micrometer lenen en een onzer schaarse haren daarin klemmen,



blijkt dat onnozele haartje nog 5/100 mm dik te zijn, dus liefst 50 micron. En dat is voor ons, die gewend zijn voor sommige onderdelen een nauwkeurigheid van enkele micron te eisen, verschrikkelijk veel. Een haar is dus dik 50 micron; en niet 15, zoals onze goede tekenaar Ben hier heeft afgebeeld. Misschien dat wij nu met wat meer eerbied opzien naar onze medewerkers uit gereedschapmakerij en draaierij, die met microns werken, waar wij millimeters (1 millimeter = 1000 micron) al precies vinden. Hoe wij dat meten? Daarover een andere maal.

Hoofdkantoor en Fabriek MAANWEG

Een halve eeuw bij STOKVIS

H. P. SCHNEIDER



Morgen viert de heer Schneider van STOKVIS een jubileum, dat geen onzer waarschijnlijk zal betrekken: hij is dan 50 jaar in dienst. En van die 50 jaar heeft hij er 50 in de fietsbranche doorgebracht, daarmede wordende de Nestor van de Nederlandse rijwielhandel. Nu, wie de heer Schneider, met de hoed schuin op het hoofd en jovaal geberend, bij ons ziet binnenkomen, zou in de verleiding komen ook in de rijwielbranche te gaan: de bron van de eeuwige jeugd. Zie slechts naar de heer Schneider, liaisonofficier tussen Stokvis en VDH, een goede relatie en vriend, die wij met zijn jubileum van harte gelukwensen.

PEADAGOGISCH EXAMEN

Na een intern examen, afgenomen door de heren Krispijn en Punt, zijn geselecteerd voor de cursus Bedrijfspedagogiek van het IVO de heren:

- J. Remelijn, afdeling fineerderij;
- B. A. Nulle, afd. gereedschapmakerij;
- P. de Reus, afd. machineonderhoudsdienst;
- C. de Jong, afd. metaalwaren.

Athletische VDH-ers

Een grote activiteit werd in Schiedam eveneens aan de dag gelegd bij de atletiekwedstrijden van SVV en wel door VDH-ers en relaties. Aad de Bruyn, tijdschrijver op de afdeling Gereedschapmakerij, Den Haag, werd daar winnaar op de nummers discuss-

C. G. Buquet, afd. drukkerij; G. Prins, afd. wikkel; J. H. Verdaasdonk, Montage

Alle geslaagden, die de lessen volgden na werktijd en die thuis flink hebben moeten studeren onze gelukwensen. Dat zij van het geleerde in de dagelijkse praktijk veel plezier en gemak mogen hebben.

werpen (42,35 m) en kogelstoten (13,16 m). Nel Zwiers, afdeling Montage, nam het nummer kogelstoten dames voor haar rekening met een stoot van 12,01 1/2 m. Mevr. G. v. d. Kade-Koudijs won de nummers 100 m hardlopen dames (12,6 sec.) en versprongen (5,21 m).

Burgerlijke Stand

Geboorn.
Fredy, zoon van E. Fuchs, afdeling service, op 16.6.1949.

Huweljk.
Mej. J. Brinkers, afdeling Financiën, met de heer Oldemans, op 14.6.1949.

T. v. d. Heyden, op 29.6.1949.

R. W. Nierop, afdeling Gereedschapbureau, met mej. P. J. A. Ouwershure, op 29.6.1949.

J. Heymans, afdeling Tarteibureau, met mej. D. H. Hermens, op 5.7.1949.

A. Wesseling, afdeling Nabewerking, met mej. B. Knijpers, op 6.7.1949.

Hartelijk dank aan collega's en het personeel van montage- en wikkel-afdeling en montage-magazijn voor de bijzondere hulp, mij en mijn gezin geboden in de onprettige situatie, waarin wij geraakt waren na de inbraak te mijnen huize.

CH. MARTRON, Montage.

*

Hierdoor danken wij directie, chefs, bazen en collega's voor de prachtige cadeaux, ontvangen ter gelegenheid van ons huweljk.

F. MANNEVELD en echtgenote, Metaalwaren.

Actieve Inkoop

Als het aantal binnenkomende brieven een barometer voor de zakelijke bedrijvigheid mag worden genoemd, is de afdeling Inkoop dit jaar wel zeer actief. Woensdag 22 Juni werd door de Postkamer de 10.000ste brief voor Inkoop ontvangen. Vorig jaar was dit pas in September.